



Consumíveis de Qualidade para Marcação Industrial

Performance, confiabilidade e economia para a sua produção

A Tecnojet, linha de consumíveis da Betim Química, foi desenvolvida para atender às demandas mais exigentes da indústria moderna, unindo alto desempenho, excelente custo-benefício e total conformidade com a legislação brasileira.

Ao completar 36 anos, a Betim Química investe continuamente em tecnologia e inovação para oferecer soluções completas em marcação e codificação industrial, garantindo segurança, estabilidade operacional e máxima eficiência produtiva.

CERTIFIED
ISO 9001



CERTIFIED
ISO 14001



Soluções completas para todas as aplicações e diversos substratos

Tintas para datadores

CIJ, DOD, Inkjet, Hi-Hes, TIJ e dentre outros



Make up de alta pureza

garantindo estabilidade e qualidade de impressão.



Soluções de limpeza

para manutenção e conservação dos equipamentos.



Cartuchos compatíveis

com as principais marcas do mercado.



Ribbons de alta resistência

para as impressoras de termo transferência (TTO).



Tecnologia que acompanha a sua produção

Na indústria, cada detalhe impacta o resultado. Por isso, a Tecnojet entrega consumíveis que garantem:

- Alto rendimento e excelente custo-benefício
- Redução de custos com reposição de consumíveis
- Compatibilidade com as principais datadoras do mercado

Tintas Premium para os principais datadores e impressoras do mercado

- | | | |
|----------------|-------------|------------------|
| ✓ Videojet | ✓ Reajet | ✓ Citronix |
| ✓ Markem Imaje | ✓ Matthews | ✓ Foxjet |
| ✓ Domino | ✓ Hitachi | ✓ Limerpak |
| ✓ Linx | ✓ Leibinger | ✓ General Master |

Por que escolher a Tecnojet?

Alta performance e confiabilidade

Formulações desenvolvidas para garantir excelente aderência, secagem rápida e alta durabilidade.



Adaptados ao Brasil

Tintas formuladas para resistir às variações de temperatura e umidade típicas do país.



Compatibilidade com o mercado

Consumíveis compatíveis com as principais impressoras industriais, sem comprometer o desempenho.



Inovação contínua

Equipe de P&D dedicada ao desenvolvimento de novas soluções para desafios reais da indústria.



Custo-benefício superior

Redução de custos operacionais sem renunciar à qualidade.



Suporte especializado

Time técnico altamente qualificado para garantir o melhor desempenho na sua aplicação.



Conformidade e segurança

Produtos desenvolvidos de acordo com normas ambientais e regulamentações brasileiras.



Nossos Clientes

